



LUCOBIT®1210A——沥青混合料和沥青的聚合物改性添加剂

1、产品描述

Lucobit1210A 是一种由乙烯共聚物与特殊沥青混合而成的合成材料（ECB）。合成配方是一种半浓缩料或者“母料”。

2、产品特性

Lucobit1210A 含有热塑性聚烯烃。将 Lucobit 添加到沥青中将会增强其粘度并扩大可塑性范围。尽管 Lucobit 的弗拉斯脆点的最小值与未改性的标准沥青一样都低，但其环球软化点却大大提高了，这取决于所添加的 Lucobit 的比例。

而针入值相应地降低了。EIN EN12591 规范所确定的可延展性也降低了，但已确定的可延展性值在低温下通常比没有添加 Lucobit 的标准沥青的相应值更优。

3、产品优势

与其他标准胶结料相比，在改善抗变形能力方面，Lucobit1210A 展示出更好的优势。高温下车辙形成试验证明当用热塑性塑料对其进行改性或者通过添加 Lucobit 改变胶结料的粘度时，沥青混合料能够承受两至三重的荷载。但这并不会损害 Lucobit1210A 的低温性能，相反会起到促进作用。

4、应用

沥青混合料中即便含有相当少量的 Lucobit1210A 也能够改善：

- 抗机械应力，特别是变形与磨耗
- 稳定性与硬度，并在较热以及荷载下降低流动趋势
- 低温弹性
- 老化

5、应用实例

- 应用于根据 ZTV 沥青-StB 规范进行的磨耗层施工
- 浇注式沥青混凝土，特别是在斜坡路面的应用
- 沥青玛蹄脂碎石
- 特殊沥青路面，例如排水性沥青混凝土
- 薄型沥青磨耗层（热铺设）

6、生产 PmB

沥青在 175C 至 195C 的温度下与 Lucobit1210A 均匀地混合，随即可投入使用。根据混合强度，大量混合（约 20 吨）需要 1 至 3 小时的时间。使用高速剪切搅拌装置可大量生产混合料。Lucobit1210A 已含有的沥青比例成分能大大促进与沥青的结合。

7、在沥青混合料中直接添加 Lucobit 颗粒

根据想要获得的 Lucobit1210A 份额（3 到 75%，视胶结料含量而定）进行称量并在添加普通胶结料前或后分批添加到沥青混合料中。任何沥青混合料的拌合时间须被调整与拌合装置一致。拌合一吨的量建议增加至少 10 秒钟的拌合时间。在添加纤维材料时请注意产品说明。

8、环境适应性

Lucobit1210A 在生产和处理过程中都是无害于环境的，没有可塑剂和氯，对健康无害，对水资源，土壤以及作物无害。

9、包装

粒料：袋装 10kg 或者 25kg

典型特性		
	单位	Lucobit®1210A
密度（23°C）	g/cm ³	0.97
表观密度	g/l	~500
断裂延伸率（23°C）	%	700-800
弹性系数	Mpa	17
软化范围	°C	80-100
脆化作用范围	°C	<-30
	单位	沥青（B50/70）与 5% 的 Lucobit®1210A 的混合料
密度（23C）	g/cm ³	1.1-1.0
渗透度	mm	20-60
软化点 R&B	°C	53-63
弗拉斯脆点	°C	<-10
可延展性	cm	>15
这些标准值为均值，可被作为规范值。		

德国 LUCOBIT 股份有限公司
 重庆鹏方路面工程技术研究院
 地址：重庆市巴南区桥南村 10 号
 电话：023-62401267
 传真：023-62403329